

SÉCHOIRS INDUSTRIELS SOFTWASH

SWT
GAMME

SWT 24

24KG
53LB



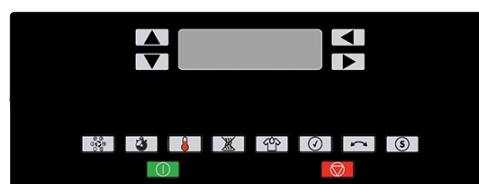
CARACTÉRISTIQUES

- Tambour grand diamètre en acier inoxydable en standard
- Combinaison de flux d'air radial et axial
- Grande ouverture de porte pour faciliter le chargement et le déchargement
- Détection d'humidité résiduelle
- Tambour inversant
- Microprocesseur Professionnel

OPTIONS

- Entraînement par onduleur (uniquement en tension monophasée)
- Panneau avant en acier inoxydable

PROGRAMMATEUR SÉCHOIR



Professionnel

- Jusqu'à 20 cycles, 9 préprogrammés
- Température librement programmable
- Temps de séchage librement programmable
- Temps de refroidissement entièrement programmable

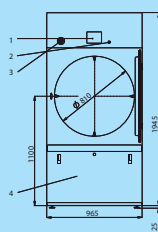


TYPE		SWT 24
CAPACITÉ		
Capacité 1:18	kg/lb	29/65
Capacité 1:22	kg/lb	24/56
Volume du tambour	l	530
Dimensions tambour	mm	Ø 930
FLUX D'AIR	m ³ /h	950
ÉVAPORATION MOYENNE	l/min.	0,384
MOTEURS		
Ventilation	kW	0,55
Entraînement	kW	0,25
CHAUFFAGE GAZ		
Puissance	NPT	3/4"
Raccordement électrique		3x220-240V 50Hz, 1x220-240V 50Hz, 3x380-415V 50Hz
Raccordement gaz	kW kBTU/h	33/39 112,6/133,1
CHAUFFAGE VAPEUR		
Vapeur haute pression	Pouce	3/4"
Puissance		1x208V-240V 60Hz (3x380V-415V 50/60Hz)
Raccordement électrique *	kW	27-36,2
Raccordement vapeur	bar	7-10
PROGRAMMATEUR		
Professionnel		Standard
ÉVACUATION	mm	200
DIMENSIONS		
HxLxP	mm	1975x965x1270
Poids net	kg	275
DONNÉES DE TRANSPORT		
Emballé HxLxP	mm	2075x1040x1320
Poids brut	kg	300

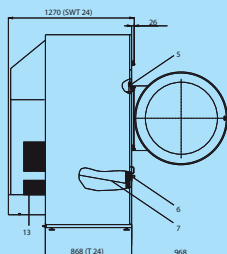
+ = disponible en option.

Les dimensions données sont les cotes de passage des matériels hors tout sans démontage d'élément

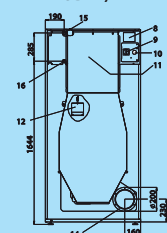
FRONT SWT 24



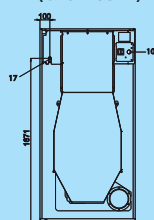
SIDE SWT 24



**BACK SWT 24
(STEAM MODEL)**



**BACK SWT 24
(GAS MODEL)**



1. Programmeur
2. Serrure du panneau de service
3. Bouton d'arrêt d'urgence
4. Trappe du filtre à poussière
5. Micro-interrupteur de la fermeture de la porte
6. Micro-interrupteur de la trappe du filtre à poussière
7. Filtre à poussière
8. Plaque d'identification
9. Interrupteur principal
10. Arrivée principale de l'électricité
11. Boîte de chauffe
12. Volet de sécurité
13. Arrivée d'air frais
14. Evacuation
15. Alimentation vapeur
16. Retour condensât vapeur
17. Arrivée du gaz